

NELDEN

URANO



SERIE URANO

Monoblocchi per il riempimento di bottiglie di vetro e PET con prodotti gassati
Complete Monoblocks for carbonated products filling into glass and PET bottles
Машины розлива газированных продуктов в бутылки из стекла и ПЭТ

CARATTERISTICHE

- Produttività da 1.500 a 50.000 pz/h.
- Riempitrice adatta a svariati tipi di prodotti gassati e piatti per bottiglie in vetro e PET di qualsiasi formato.
- Canalizzazione separata dei gas di decompressione.
- Facilità di sanificazione con sistema di false bottiglie ed integrazione con impianto CIP.
- Tutte le configurazioni della riempitrice sono realizzate in versione WASHABLE.
- Meccanica Europea semplice e robusta a garanzia di affidabilità nel tempo.
- Tutte le torrette sono regolabili elettronicamente in altezza.
- Tutti i serbatoi sono certificati secondo le normative vigenti e lucidati a specchio per una perfetta igiene. Per la versione meccanica ed elettropneumatica il serbatoio è di tipo anulare a fondo conico. La versione volumetrica è attrezzata con Buffer tank esterno alla macchina.

CHARACTERISTICS

- *Speed: from 1.500 to 50.000 bottles per hour.*
- *The machine has been designed for filling a wide range of carbonated and non-carbonated products into glass and PET bottles of various shapes and capacity.*
- *Separate channeling of the decompression gasses.*
- *Simple and efficient CIP cleaning using the dummy bottles sets for integrating the filling monobloc with the automatic cleaning-in-place plant.*
- *For a high level of hygiene, the filler is supplied in a Washable version: its external surface can be cleaned using pressurized water and products suitable for the outer AISI 304 stainless steel surface.*
- *Parts in contact with the product made of AISI 304 or AISI 316 stainless steel according to the customer's needs.*
- *Simple and reliable mechanical components of European origin (EU) guaranteeing the reliability and durable life cycle of the machine's operation.*
- *Electronic height adjustment of all the carousels of the machine depending on the bottle format, complete with electric drive.*



- The ring tank is mirror-polished inside and outside ensuring optimal hygienic filling conditions, tested according to the PED norms for equipment operating under high pressure and supplied with the corresponding PED test certificate. Both mechanical and

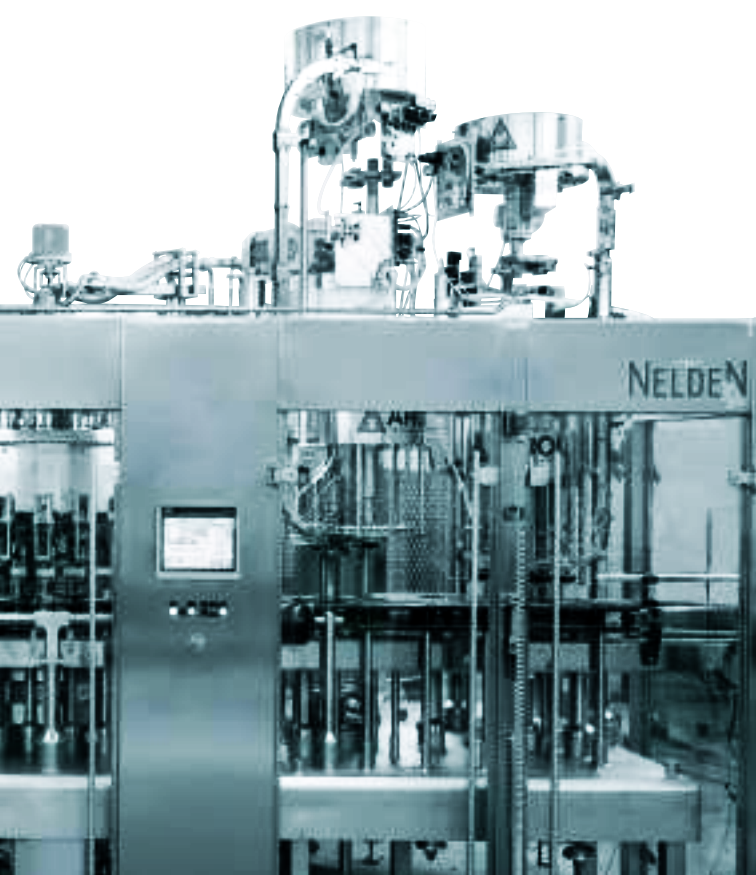
electropneumatic versions of the filler are equipped with ring-type product tank with conical bottom.

- The electro-volumetric version instead, is equipped with a separate stand-alone buffer tank installed on the side of the monoblock.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

-
-
-
-

-
-
-
-
-
-





VALVOLE DI RIEMPIMENTO

Filling valves

КЛАПАНЫ РОЗЛИВА

MECCANICA

- Valvola di riempimento isobarica meccanica idonea a lavorare con contro-pressione fino a 6 bar (modello standard) o superiori (a richiesta).
- Completamente realizzata in acciaio inox AISI 304/316L con molle esterne e numero di guarnizioni interne estremamente ridotte a garanzia di massima sterilità ed asetticità.
- La canalina di regolazione livello è dotata di sistema ad aggancio rapido per una facile e veloce sostituzione.
- La geometria dei componenti interni è studiata per non creare shock al prodotto e per drenare qualsiasi traccia di liquido durante le fasi di CIP.
- Sistema automatico di anti-scoppio che chiude immediatamente il rubinetto in caso di rottura della bottiglia con ugelli di lavaggio per eliminare i frammenti di vetro.
- Tutte le configurazioni includono il sistema "centratore mobile" che evita la collisione fra bottiglia e canalina di riempimento, e stabilizza la bottiglia durante il trasferimento alle alte velocità.
- La regolazione del cambio formato è completamente automatizzata e non prevede l'utilizzo di strumentazione manuale da parte dell'operatore.

MECHANICAL VALVE FOR ISOBARIC GRAVITY FILLING BY LEVEL

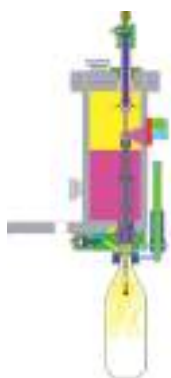
- *The isobaric mechanical filling valve is designed for filling carbonated products in counterpressure. The pressure in the standard version machine is up to 6 bar and it can be higher in special cases if needed.*
- *The filling valve is completely made of AISI 304 or AISI 316L stainless steel, with external springs and minimum number of sealings, guaranteeing the maximum sterility and aseptic conditions of filling operations.*
- *Vent tubes for product level adjustment and easy to dismantle and to reinstall mechanism.*
- *Inner geometry of the filling valve designed for eliminating the shock impact onto the product and for ensuring the complete drainage of all the washing solutions and liquids during all the CIP cleaning phases.*
- *Automatic closure system of the filling valve in case of bottle bursting during the filling process, complete of rinsing function in order to remove the glass debris; the number of adjacent valves and bottles platforms to be rinsed is selectable from the PLC.*
- *The high speed monoblock configurations include the function of "mobile bottles centering" in order to avoid collisions between the bottle and the filling straw.*
- *The bottle format change adjustment is automatic and no tools or operator's interference is needed.*

МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН РОЗЛИВА ПО УРОВНЮ

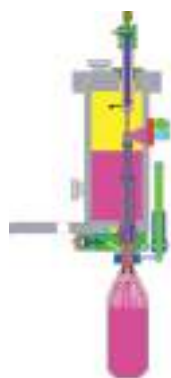
- Изобарический механический клапан розлива предназначен для работы с газированными продуктами с созданием противодавления до 6 бар (стандартная версия) или выше (особая версия в соответствии с требованиями покупателя).
- Клапан розлива полностью изготовлен из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316L, с внешним расположением пружин и минимальным количеством уплотнительных прокладок для обеспечения максимальной стерильности и асептических условий розлива.
- Трубки отвода воздуха для регулировки уровня наполнения бутылок оснащены системой быстрого демонтажа и повторного монтажа.
- Геометрия внутренних компонентов клапана розлива разработана таким образом, чтобы предотвратить шоковое воздействие на продукт и обеспечить полный слив моющих растворов и жидкостей во время проведения всех циклов мойки CIP.
- Автоматическая система реагирования на взрыв бутылки при розливе продукта, обеспечивающая немедленное закрывание клапана розлива и при взрыве бутылки и включения форсунок подачи воды для удаления осколков стекла.
- Все модификации каруселей розлива включают в себя систему подвижного центрирующего устройства для предотвращения удара бутылки о клапан розлива и стабилизации положения бутылки на высоких производственных скоростях.
- Проведение регулировок при смене формата полностью автоматизировано и не предусматривает использование каких-либо инструментов и вмешательство оператора.



Prevacuazione
Pre-evacuation
Предварительная эвакуация



Messa in pressione
Pressure setting
Выравнивание давления



Bilanciatura riempimento
Filling balance
Налив при балансе давления



Autolivello
Autolivelling
Автоматическое
выравнивание уровня



Sgasatura
Degassing
Сброс давления



ELETTROPNEUMATICA

- La valvola elettropneumatica nasce dall'evoluzione della valvola meccanica, da cui ne trae tutti i vantaggi.
- La Valvola di riempimento è gestita elettronicamente da attuatori pneumatici che sostituiscono integralmente tutti i processi meccanici; ciò consente di eliminare l'anello reggicamme, il sistema di apertura a farfalla e tutti gli organi meccanici normalmente sottoposti ad usura.
- Il vantaggio maggiore consiste nel poter effettuare le fasi di riempimento senza vincoli di posizione e di velocità di rotazione, di poter creare ricette dedicate per ogni tipo di prodotto e di contenitore con la possibilità per l'operatore di memorizzare i settaggi in base ai prodotti utilizzati.
- La canalina di regolazione livello è dotata di sistema di regolazione centralizzata; il livello può essere variato in continuo su tutte le valvole contemporaneamente senza la necessità di intervenire manualmente.
- Per **bottiglie PET** è disponibile la versione elettropneumatica **volumetrica** con contaltri in versione elettropneumatica o massica in base al prodotto da trattare.





ELECTROPNEUMATIC ISOBARIC VALVE FOR GRAVITY FILLING BY LEVEL

- *The electropneumatic valve is the evolution of the mechanical version, inheriting all of its advantages.*
- *The filling valve is electronically controlled by pneumatic actuators that fully replace all mechanical processes; this allows to eliminate elements such as the belt ring, the butterfly opening system and all the mechanical parts normally subject to wear & tear.*
- *The main advantage of the electropneumatic system is the possibility of modifying the filling phases sequence and duration at choice, regardless of the carousel's rotation speed. Furthermore, the operators can set up the recipes (combinations of product, bottle format and volume) to be memorized by the machine and recall these recipes from the PLC any time.*
- *The filling carousel is equipped with centralized*
- product levelling system, ensuring the simultaneous adjustment of the filling level in all the bottles without no need for manual operations.*
- *For filling into PET bottles, Nelden Industry proposes its volumetric filling valve based on either mass or magnetic flowmeters by Krohne Or Endress Hauser.*
- *The filling carousel is equipped with the centralized levelling system that ensures the simultaneous adjustment of the filling level in all the bottles without any manual interference of the operator.*
- *For filling into PET bottles, a volumetric filling valve either with mass or magnetic flowmeters by KROHNE.*

ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН ИЗОБАРИЧЕСКОГО РОЗЛИВА

- Электропневматический клапан розлива представляет собой продукт эволюции механического клапана, соответственно, он вобрал в себя все преимущества, которыми обладал его предшественник.
- Управление электропневматическим клапаном осуществляется посредством пневматических исполнительных компонентов, полностью заменивших собой все механические процессы; это позволило избавиться от кольцевого кулачкового механизма, системы «бабочка» открывания клапана и от всех механических компонентов, которые, как правило, подвержены естественному износу.
- Основным преимуществом системы электропневматического управления клапаном розлива является возможность свободного выбора последовательности и продолжительности фаз розлива, вне зависимости от позиции бутылки и скорости вращения карусели розлива; при этом у оператора появилась возможность создания рецептов (комбинаций продукта, формата и объёма бутылки) с их сохранением в памяти машины и последующим выбором при работе с различными форматами и продуктами.
- Карусель розлива оснащена системой централизованной регулировки уровня налива, обеспечивающей одновременную регулировку уровня налива всех бутылок без какого-либо вмешательства оператора в ручном режиме.
- Для розлива продуктов в ПЭТ бутылки также предлагается электропневматическая модификация волюметрического розлива (по уровню), с массовыми или магнитными расходомерами (в зависимости от продукта) производства фирмы KROHNE.

MARTINETTI DI SOLLEVAMENTO BOTTIGLIE

Bottles lifting cylinders

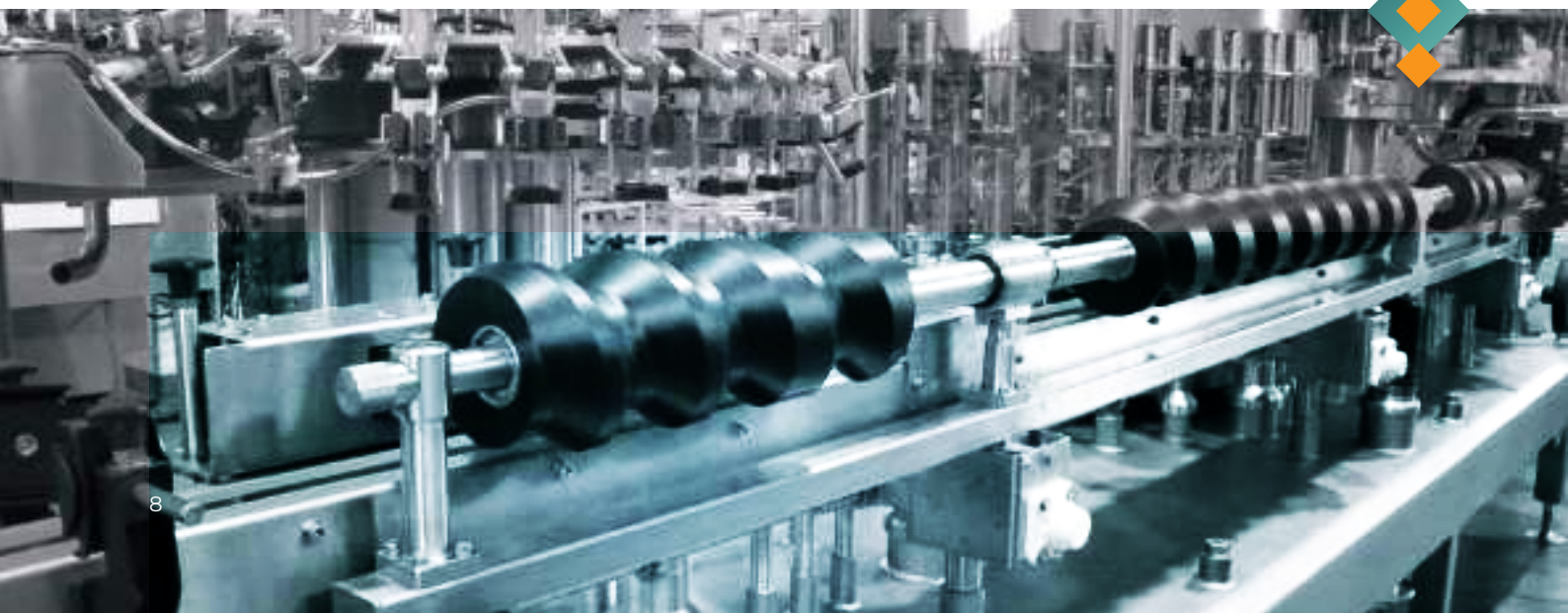
ЦИЛИНДРЫ ПОДНИМАНИЯ ПЛАТФОРМ БУТЫЛОК

- I martinetti installati sulle macchine serie URANO sono di tipo pneumatico a circuito chiuso e ritorno a cam.
- Realizzati in acciaio Inox ed esenti da manutenzione.
- Per le parti in movimento si sfruttano boccole e polimeri autolubrificanti a bassissimo attrito.
- Sono proposti in 3 differenti configurazioni, secondo il tipo di contenitore da trattare:
 - a trazione dall'alto con bottiglia appoggiata sul fondo, per sole bottiglie in vetro;
 - a trazione dall'alto con sistema di presa al collo Neck Handling, per bottiglie PET;
 - a spinta dal basso per poter trattare entrambe le tipologie di contenitore.
- Ogni tipologia di martinetto viene installata e rimossa dalla macchina in maniera estremamente veloce; l'operazione è eseguita a martinetto completamente assemblato.

- *The URANO series filling machines are equipped with closed circuit lifting cylinders of bottles, based on pneumatic lifting by compressed air and lowering by mechanical cam.*
- *The lifting cylinders for bottles platforms are made of stainless steel. The moving parts are furnished with inlays, bushings and self-lubricating components, avoiding the demand of technical maintenance.*
- *Based on the bottle formats to handle, there are n.3 types of bottles lifting cylinders available:*
 - *Upper lifting cylinders for PET bottles with Neck Handling technology foreseeing the*

gripping and transfer of PET bottles by their neck rings;

- *Lower lifting cylinders for bottles elevating and lowering platforms, suitable for handling glass bottles and PET containers without using the Neck Handling system;*
- *Lower lifting cylinders with controlled moving pace for handling special design glass bottles, for example, with extra small mignon bottles or very big containers.*
- *The dismantling and further installation of each of the above-mentioned types of lifting systems is very quick, because the lifting cylinder is supplied as a whole and ready to be installed, ensuring the economy of time, practicality and safety.*



CAMBIO FORMATO

Format change

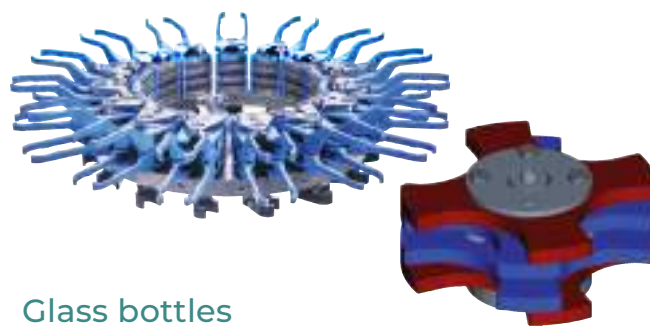
СМЕНА ФОРМАТА БУТЫЛКИ

Bottiglia vetro

- Per la movimentazione di bottiglie in vetro si utilizzano stelle e coclee a vano cilindrico o vano dedicato per bottiglie sagomate.
- Tutte le stelle, convogliatori, coclee dispongono di innesti a sgancio rapido per velocizzare le operazioni di cambio formato.
- Per formati cilindrici sono disponibili come optional:
 - Coclee regolabili multiformato;
 - Stelle a vano variabile con regolazione manuale;
 - Stelle con pinze di presa.

Стеклянная бутылка

- Для перемещения стеклянных бутылок используются шнеки и звёздочки подачи бутылок с индивидуально разработанной геометрией для цилиндрических или фигурных бутылок.
- Все шнеки, звёздочки и центральные направляющие арки оснащены механизмами быстрого демонтажа и повторного монтажа для быстрого и простого проведения смены форматной оснастки без использования каких бы там ни было слесарных инструментов.
- В качестве опции для работы с цилиндрическими бутылками предлагаются следующие модификации сменной оснастки:
 - Регулируемые мульти-форматные шнеки переноса бутылок;
 - Универсальные звёздочки для работы с несколькими форматами, с ручной регулировкой под каждый из форматов бутылок;
 - Звёздочки с захватывающими щипцами.



Glass bottles

- The bottles are moved by means of worm-screws and transfer stars with individually elaborated geometry for either cylindrical or shaped bottles.
- All the worm-screws, stars and guiding arches are equipped with quick dismantling and mounting mechanisms without any tools.
- Optionally, the following versions of format change parts are available:
 - Adjustable multiformat infeed wormscrews;
 - Universal multiformat stars with manual adjustment for each of the formats;
 - Special stars with grippers.

Bottiglia pet

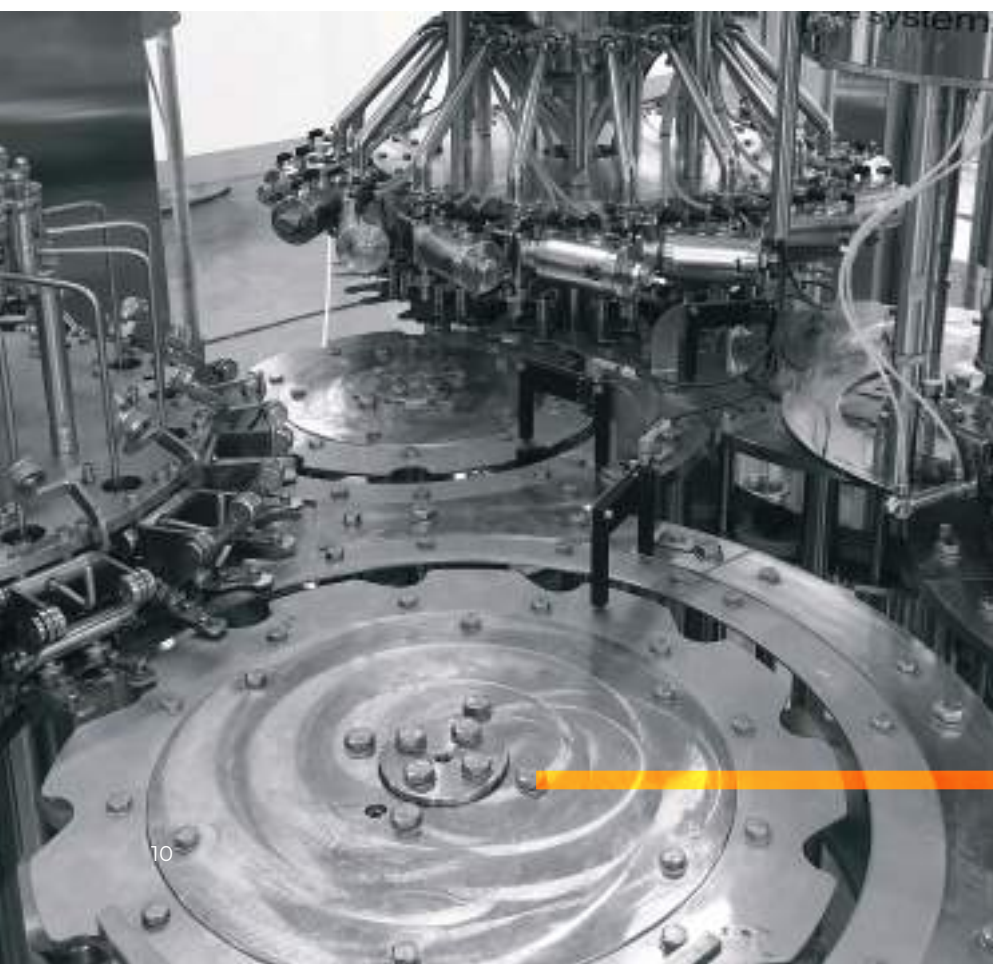
- Per la movimentazione di bottiglie PET, la macchina è attrezzata con sistema NECK HANDLING, con stelle e guide dedicate in acciaio inox. Il sistema prevede di sostenere la bottiglia sotto бага; non c'è necessità di eseguire il cambio formato per bottiglie che variano in diametro ed altezza).
- Disponibile come optional il sistema di movimentazione neck handling a pinze, particolarmente adatto alle alte velocità.

PET bottles

- *The Neck Handling system is designated for feeding and transferring the PET bottles being gripped by the neck ring and includes the transfer stars and guiding arches made of stainless steel; there is no need for change parts if the bottles differ from each other by height and bottle body diameter provided that the neck of all the bottles is the same.*
- *A special type of transfer stars fitted with gripping pincers for PET bottles neck handling is available as an option; these stars with grippers are usually offered for high speed lines.*

ПЭТ бутылка

- Для подачи и переноса ПЭТ бутылок машина оснащена системой захвата ПЭТ бутылок за горловое кольцо (NECK HANDLING), со звёздочками переноса бутылок и направляющими, изготовленными из нержавеющей стали; при работе с различными форматами бутылок, которые отличаются друг от друга диаметром и высотой, нет необходимости в смене форматной оснастки.
- В качестве опции предлагается система переноса ПЭТ бутылок со звёздочками, оснащёнными захватывающими щипцами; как правило данная опция используется на высокоскоростных линиях.





SISTEMI DI SCIACQUATURA

Rotary bottles rinsers

ОПОЛАСКИВАТЕЛЬ

- La torretta sciacquatrice, realizzata interamente in acciaio inox AISI 304/316L, in versione Washable, garantisce una perfetta pulizia all'interno della bottiglia.
- La torretta può avere uno o più trattamenti di lavaggio e/o soffiatura con ugello fisso o mobile.
- La versione standard è fornita con sistema meccanico no bottle-no spray; in opzione è possibile avere la **versione elettropneumatica** con la gestione delle ricette di trattamento direttamente da pannello operatore.
- Tra i vari optional disponibili: sistema di ricircolo comprensivo di filtri, sistema di dosatura in automatico dei sanificanti e tunnel di lavaggio esterno bottiglia.
- *The rinsing carousel is completely made of AISI 304 or 316L, and its washing version (i.e. suitable for spraying under pressure) guarantees ideally clean interior bottle surface.*
- *Air Blow -Off version: rinsing turrets based on air blowing instead of rinsing with liquid (i.e. water) are available for products such as edible oil and similar.*
- *Single or multiple internal rinsing treatments of bottles are available, through both fixed or mobile nozzle (penetration inside the bottles) and using: water; sanitizing solutions; compressed air; gases such as ozone.*
- *The basic machine is equipped with "No bottle – no rinsing" system: the rinsing does not start until the bottle presence is detected.*
- **Electropneumatic rinser:** *this configuration allows the creation and memorization of several bottles rinsing cycles implementable from the operator panel.*
- *Among the available options, Nelden rinsers can be equipped with:*
 - *rinsing liquid recirculation tank with its own pump and filters;*
 - *automatic detergents dosing system; and bottle external surface washing system.*







SISTEMI DI CHIUSURA

Capping solutions
СИСТЕМЫ УКУПОРКИ

- I monoblocchi Nelden possono essere attrezzati con tappatori per ogni tipologia di tappo in commercio (sughero/sintetico, capsule vite alluminio, capsule plastica, sport caps, corona, capsule speciali).
- Su un monoblocco possono essere installati uno o più tappatori in versione multitesta o in versione monotesta.
- Sono disponibili diverse tipologie di optional in base alle esigenze del cliente.

- *Nelden monoblocks can be equipped with capping stations suitable for several types of closures, including natural or synthetic corks, aluminum or plastic screw caps, crown-caps, sport caps, covering multiple niches of application in the beverage industry.*
- *One or more capping turrets can be installed on the Nelden monoblocks, either mono- or multiple-heads versions. A wide range of options is available upon the customer's request.*

- Моноблоки Nelden могут быть оснащены укупорочными станциями с укупорочными головками различных типов: для укупорки натуральными корковыми или синтетическими пробками, винтовыми алюминиевыми или пластиковыми укупорочными колпачками, пробками «корона», укупорочными колпачками «sport» и другими).
- На моноблоке могут также устанавливаться несколько укупорочных каруселей, как станций с одной укупорочной головкой, так и с несколькими.
- В соответствии с требованиями покупателя Фирма Nelden предлагает широкую гамму опций для укупорочных станций.





SANIFICAZIONE

Sanitization protocols

САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА МАШИНЫ



INTERNA

- La macchina è dotata di false bottiglie per poter essere sanificata tramite sistema CIP (cleaning in place).
- Queste possono essere di tipo manuale, semiautomatico od automatico, secondo richiesta.
- Dispongono di collettore di ritorno separato per recuperare, ricircolare e scaricare il fluido di lavaggio.
- Nelle macchine più complesse il ciclo di sanificazione avviene in maniera del tutto automatica grazie alla gestione integrata del gruppo CIP tramite il software della riempitrice. Si escludono così possibili errori nel processo e se ne abbreviano i tempi.
- Ogni componente che venga in contatto con il prodotto viene sottoposto a lavaggio forzato in corrente e controcorrente.
- Grazie alla elevata qualità dei materiali è possibile effettuare lavaggi chimici anche molto aggressivi o a temperature molto elevate (vaporizzazione) senza rischiare di compromettere la funzionalità dei rubinetti di riempimento.

ESTERNA

- Su richiesta la macchina viene equipaggiata con un impianto di lavaggio delle superfici esterne detto "schiumatura". Questo sistema consente di lavare le superfici esterne della riempitrice, delle eventuali torrette, e del basamento.
- Il processo è completamente personalizzabile.

BASAMENTO "HIGH CLEANING"

- Il sistema di lavaggio esterno è reso ancora più efficace se si richiede di attrezzare la macchina con basamento "high cleaning". La particolare geometria ad inclinazione multipla conferiscono a questo tipo di basamento caratteristiche autodrenanti, consentendo una rapida rimozione di tracce di prodotto, cocci di vetro ed evitando ulteriormente stagnazioni di acqua. Come ulteriore richiesta può essere aggiunto un sistema di canalizzazioni per il convogliamento esterno delle acque di lavaggio.

CAMERA A CONTAMINAZIONE CONTROLLATA

- Su richiesta le macchine vengono realizzate con protezioni aperte, chiuse e a contaminazione controllata con filtri HEPA (high efficiency particulate air o filtro assoluto).
- Si sfrutta l'aria filtrata per creare una sovrappressione dinamica di aria sterile all'interno della carteratura macchina.

INTERNAL SANITIZING

- The scope of supply includes dummy bottles set for CIP washing and sanitizing of the parts of the machine in contact with the product.
- Depending on the customer's needs, the dummy bottles can be either manual or (semi)-automatic.
- The machine is equipped with separate collector, for the return, recirculation and drainage of the rinsing solution.
- On the most advanced Nelden machines, sanitizing is usually performed by automatic CIP plants where all the sanitizing protocols are electronically controlled by a dedicated software integrated into the PLC of the monoblock, reducing the margins of human error as much as possible.
- All the components and channels of the machine in contact with the product are subject to forced cleaning in counterflow and available in both AISI 304 and AISI 316 stainless steel.
- The high quality of the materials allows the washing and sanitizing of the machine with aggressive chemical agents at high temperatures and steam treatment without any risk of damaging the filling valves or affecting their functionality and performance.

EXTERNAL SURFACE SANITIZING

- Upon request, Nelden machines can be equipped with foam C.O.P. systems (Cleaning On Place) for the external surface cleaning of the machine, upper and lower parts of the carousels and beneath the working plan structure.
- The external surface washing process is completely adjustable according to the production conditions and working peculiarities.

Hygienic "ULTRA CLEAN" environment:

- For a higher level of hygiene, Nelden proposes an inclined machine frame. Its special geometry ensures outright and quick drainage of liquids, spilled products and debris, preventing puddling of stagnant water and washing detergents.
- To complete the ultra clean configuration, total protections (full closure from above) and Laminar flow systems (HEPA filters) are added, ensuring an internal pressurized and controlled environment of the monoblock, in order to avoid microbiological growth.



Санитарная обработка внутренней части машины

- В объём поставки машины входит комплект фальш-бутылок для мойки и санитарной обработки CIP.
- В соответствии с пожеланиями клиента фальш-бутылки могут устанавливаться вручную или в полуавтоматическом и автоматическом режимах.
- Машина оснащена отдельным каналом возврата, рециркуляции и слива моющего раствора.
- В технически более сложных машинах высокой производительности предусмотрена автоматическая санитарная обработка внутренней части машины, предусматривающая управление циклами мойки CIP посредством программного обеспечения, интегрированного в машину розлива, благодаря чему исключаются ошибки и сокращается общая продолжительность санитарной обработки машины.
- Все компоненты и контуры машины, вступающие в соприкосновение с продуктом, подвергаются принудительной мойке и санитарной обработке во встречном потоке.
- Благодаря высокому качеству материалов допускается проведение мойки очень агрессивными химическими веществами и при высокой температуре моющих растворов и санитарную обработку паром, без риска повреждения клапанов розлива и оказания негативного воздействия на функциональность их работы.

Санитарная обработка внешней части машины

- По запросу покупателя машины могут быть оснащены системой пенной мойки внешней поверхности, обеспечивающей проведение мойки внешней поверхности машины розлива, каруселей блока и нижней части несущей конструкции.
- Процесс мойки внешней поверхности - полностью настраиваемый в зависимости от производственных особенностей и условий.

Рабочий стол моноблока в гигиеническом исполнении

- Повышенная эффективность системы внешней пенной мойки моноблока может быть достигнута в том случае, если моноблок будет оснащён рабочим столом в гигиеническом исполнении. Специальная конструкция рабочего стола в виде покаты крыши с несколькими наклонными поверхностями обеспечивает сток жидкостей, быстрое удаление случайно пролитых продуктов и осколков и предотвращает застаивание воды и моющих растворов. В объём поставки может также быть включена система подачи и слива моющих растворов.

Векторный поток стерильного воздуха для создания контролируемой атмосферы моноблока

- По запросу покупателя машина может быть поставлена в особой модификации, обеспечивающей высокий уровень гигиены в закрытом рабочем пространстве моноблока посредством создания во внутреннем пространстве моноблока избыточного давления направленного векторного потока воздуха (ламинарного потока), прошедшего фильтры высокоэффективной очистки от содержащихся в нём частиц (абсолютные фильтры HEPA).
- Направленный поток стерильного воздуха, прошедшего через HEPA фильтры, создаёт динамическое повышенное давление в закрытом корпусе моноблока, что обеспечивает контролируемую микробиологическую атмосферу внутри корпуса моноблока.



C.I.P. AUTOMATICO A 3 SERBATOI
 AUTOMATIC C.I.P. SYSTEM WITH 3 TANKS
 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СІР С 3 ТАНКАМИ



BASAMENTO INCLINATO HIGH CLEARING
 AUHIGH CLEARING INCLINED FRAME
 НАКЛОННОЕ ШАССИ



**ITALIAN FILLING
&
PACKAGING PLANTS**

NELDEN

Via Voghera 52
27050 Retorbido (PV) - ITALY
Tel. +39 0383 99049

www.neldenindustry.it
nelden@neldenindustry.it