



Regolatore Multizona per tutti i sistemi di canale caldo

*Nuova
generazione V3!*

M
Series **V3**

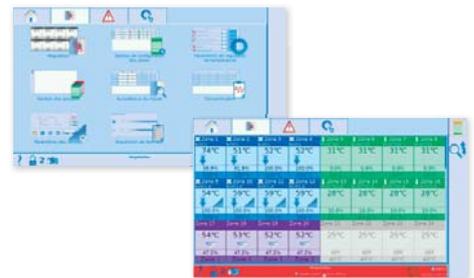
INDUSTRY 4.0

La nuova gamma di centraline Serie M è adatta per tutti i tipi di applicazioni: da stampi con un piccolo numero di zone da controllare, fino a stampi con un elevato numero di zone.

Una nuova versione, con nuove funzioni, molto semplice da usare, questa gamma risponde totalmente alle esigenze di ogni utilizzatore (tecnologi di stampaggio, capi reparto, direttori di stabilimento, esperti di stampaggio ad iniezione, ...) ed alle nuove prescrizioni stabilite dall'Industria 4.0



**Include una funzione
per il risparmio
energetico !**



Esempio (Zone 15A): Versione XL (15") fino a 168 zone mas., Versione L (10") fino a 96 zone mas., Versione M (10") fino a 64 zone mas., versione S (7") fino a 24 zone mas., Versione XS (7") fino a 16 zone mas., versione XXS (7") fino a 8 zone mas.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Da 8 a 168 zone (scheda 15A) o 336 zone
- E' disponibile in 6 taglie
- Interfaccia tattile 7", 10" o 12" a colori
- Connessione E17 - SPI - CANBUS - USB - OPCUA
- Ingombri ridotti
- Concezione scheda per 8, 4,2 o 1 ugello (2,5A, 15A, 20A o 30A per ogni zona)
- Può funzionare sia con termocoppie isolate, ma anche con termocoppie non isolate

FUNZIONI STANDARD

- Regolazione auto adattante permanente (*)
- 2 temperature assegnabili
- Visualizzazione della % di potenza e della corrente per zona (A)
- Allarme alto e basso (regolabile per zona, uscita su relè)
- Termocoppia danneggiata (accensione THC)
- Termocoppia invertita (accensione THI)
- Funzionamento automatico/manuale
- Possibilità di assegnare un nome ad una zona o ad un gruppo di zone. Es.: Bloc 1, Ugello 1, Forma 3, etc
- Visualizzazione in modalità zoom di una o più zone
- Password
- Salvataggio di un numero infinito di programmi stampo
- Salvataggio dei parametri elettrici dello stampo
- Programma multi-lingua incluso (11 lingue disponibili)



(*) La Serie MV3 utilizza una versione completamente riprogettata del già collaudato software "Auto Adattante Continuo" progettato e sviluppato da SISE. Questo software ricalcola in continuo i parametri di regolazione per adattarli sempre al meglio per ciascuna zona prendendo in considerazione in tempo reale le evoluzioni delle caratteristiche dello stampaggio. Nuove modalità di avvio, e nuovi comandi per le rampe di salita e di discesa della temperatura consentono una miglior praticità d'impiego e maggior sicurezza per l'utilizzatore.

FUNZIONI AVANZATE

- Presentazione delle zone programmabili
- Funzione Boost
 - Positivo
 - Negativo
 - Con durata globale regolabile
- Monitoraggio della percentuale della potenza (%)
- 4 incrementi e decrementi graduali regolabili delle temperature (In durata, °C al minuto, sfalsate, sincrono)
- Monitoraggio della deriva dei parametri elettrici dello stampo nel tempo
- Passaggio automatico in modalità manuale all'ultima % di potenza impiegata
- Regolazione mediante la termocoppia di un'altra zona (zone dipendenti)
- Accensione ritardata (orologio programmabile)
- Include una funzione per il risparmio energetico con limitazione della potenza



**Scheda potenza
Moduli 4 (15A)**

Accesso rapido!



MONITORAGGIO DELLA DIAGNOSTICA STAMPI !

- **CON MOLDSCAN, UNA MANUTENZIONE STAMPO FACILITATA**
- **RISCONTRO DI TRAFILAZIONE DI MATERIALE IN TEMPO REALE !**

